

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1, D.Lgs. n. 33/2013)

DICHIARAZIONE ANNO 2022

Il sottoscritto JACOPO MARIO FOGOLA

Dipendente dell'Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente del Piemonte, titolare di incarico dirigenziale presso la stessa, ai sensi dell'art. 14, comma 1 -ter del D. Lgs. 33/2013, consapevole delle sanzioni penali stabilite dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni rese ai sensi degli artt. 46 e 47 del citato D.P.R. e degli effetti previsti dagli artt. 17, 19 e 20 del D. Lgs. 39/2013

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai fini della pubblicazione sul sito Internet dell'Agenzia, sezione Amministrazione Trasparente, prevista dalla norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2022 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica:

a) emolumenti percepiti da Arpa Piemonte

Tipologia incarico	Stipendio tabellare	Posizione complessiva	Risultato	Altro	Retribuzione lorda
Dirigente Responsabile di Struttura Complessa	45.260,80	36.576,35	12.532,16	2.169,88	96.539,19

b) emolumenti derivanti da altre cariche o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Cariche/Incarico	Soggetto Conferente	Compenso	Durata

Totale emolumenti (a +b) a carico della finanza pubblica

96.539,19

Dichiara di essere informato/a che, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento europeo UE 679/2016 e della normativa italiana vigente in materia di tutela dei dati personali, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il Dichiarante si impegna altresì a fornire la presente dichiarazione entro il 31 luglio di ogni anno.

Data 28/07/2023

Firma