

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1, D.Lgs. n. 33/2013)

DICHIARAZIONE ANNO 2022

La sottoscritta Daniela ALFIERO

Dipendente dell'Agenda Regionale per la Protezione dell'Ambiente del Piemonte, titolare di incarico dirigenziale presso la stessa, ai sensi dell'art. 14, comma 1 -ter del D. Lgs. 33/2013, consapevole delle sanzioni penali stabilite dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni rese ai sensi degli artt. 46 e 47 del citato D.P.R. e degli effetti previsti dagli artt. 17, 19 e 20 del D. Lgs. 39/2013

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai fini della pubblicazione sul sito Internet dell'Agenda, sezione Amministrazione Trasparente, prevista dalla norma sopra indicata, di aver percepito nell'annoi seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica:

a) emolumenti percepiti da Arpa Piemonte

Tipologia incarico	Stipendio tabellare	Posizione complessiva	Risultato	Altro	Retribuzione lorda
Struttura Semplice	45260,80	8492,93	5236,92	466,63	59457,28

b) emolumenti derivanti da altre cariche o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Cariche/Incarico	Soggetto Conferente	Compenso	Durata

Totale emolumenti (a +b) a carico della finanza pubblica

59457,28

Dichiara di essere informato/a che, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento europeo UE 679/2016 e della normativa italiana vigente in materia di tutela dei dati personali, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il Dichiarante si impegna altresì a fornire la presente dichiarazione entro il 31 luglio di ogni anno.

Data 31/07/2023

Firma