

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013)

DICHIARAZIONE ANNO 2022

Il/La sottoscritto/a **Fulvio Raviola**

Dipendente dell'Agencia Regionale per la Protezione dell'Ambiente del Piemonte, titolare di incarico dirigenziale presso la stessa, ai sensi dell'art. 14, comma 1 -ter del D. Lgs. 33/2013, consapevole delle sanzioni penali stabilite dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni rese ai sensi degli artt. 46 e 47 del citato D.P.R. e degli effetti previsti dagli artt. 17, 19 e 20 del D. Lgs. 39/2013

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai fini della pubblicazione sul sito Internet dell'Agencia, sezione Amministrazione Trasparente, prevista dalla norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2022 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanzia pubblica:

a) emolumenti percepiti da Arpa Piemonte

Tipologia incarico	Stipendio tabellare	Posizione complessiva	Risultato	Altro	Viaggi di servizio e missioni	Retribuzione lorda
Struttura semplice	45.260,80 €	16.064,96 €	44.371,09 €	13.931,37 €	€ 13,20	119.641,42 €

b) emolumenti derivanti da altre cariche o incarichi con oneri a carico della finanzia pubblica

Cariche/Incarico	Soggetto Conferente	Compenso	Durata

Totale emolumenti (a +b) a carico della finanzia pubblica

119.641,42 €

Dichiara di essere informato/a che, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il Dichiarante si impegna altresì a fornire la presente dichiarazione entro il 31 luglio di ogni anno.

Data 27/07/2023

Firma