

EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, c. 1, D.Lgs. n. 33/2013)

DICHIARAZIONE ANNO 2023

La sottoscritta Elena Zarantonello

Dipendente dell'Agencia Regionale per la Protezione dell'Ambiente del Piemonte, titolare di incarico dirigenziale presso la stessa, ai sensi dell'art. 14, comma 1 -ter del D. Lgs. 33/2013, consapevole delle sanzioni penali stabilite dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni rese ai sensi degli artt. 46 e 47 del citato D.P.R. e degli effetti previsti dagli artt. 17, 19 e 20 del D. Lgs. 39/2013

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai fini della pubblicazione sul sito Internet dell'Agencia, sezione Amministrazione Trasparente, prevista dalla norma sopra indicata, di aver percepito nell'anno 2022 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica:

a) emolumenti percepiti da Arpa Piemonte per il servizio reso a partire dal 1 febbraio 2022 [Euro]:

Tipologia incarico	Stipendio tabellare	Posizione complessiva	Risultato	Altro	Retribuzione lorda
Struttura Semplice	41.489,07	4.453,53	4.800,51	1.737,54	52.380,65

b) emolumenti percepiti da Regione Piemonte per il servizio reso dal 1 al 31 gennaio 2022 come lavoratore dipendente [Euro]:

Tipologia incarico	Retribuzione lorda
Funzionario area tecnica	10.751,94

Totale emolumenti a carico della finanza pubblica (a+b) [Euro]:

63.132,59

Dichiara di essere informata che, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento europeo UE 679/2016 e della normativa italiana vigente in materia di tutela dei dati personali, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il Dichiarante si impegna altresì a fornire la presente dichiarazione entro il 31 luglio di ogni anno.

Data 30 luglio 2023

Firma

Firmato in originale