

**PROCEDURA APERTA AI SENSI DELL'ART. 60, COMMA 1, DEL D.LGS. N. 50/2016,  
PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA A N. 4 LOTTI DI STRUMENTAZIONE  
TECNICO-SCIENTIFICA DA DESTINARE AI LABORATORI DI ARPA PIEMONTE**

**CHIARIMENTI**

**LOTTO 1**

1) Capitolato speciale d'appalto ART.5- TRASPORTO, CONSEGNA, INSTALLAZIONE E VERIFICA DI CONFORMITA' LOTTO 1: n.2 (due) Sistemi GC/MS singolo Quadrupolo con Purge & trap con relativo autocampionatore – Destinazione: Laboratori di Alessandria e Grugliasco.

Verifica di conformità: La verifica di conformità sarà eseguita con le seguenti modalità:

- a) verifica della presenza di tutte le componenti del sistema e delle caratteristiche prestazionali dichiarate in sede di offerta per ogni singolo lotto;
- b) esecuzione da parte del personale tecnico della ditta aggiudicataria delle analisi necessarie per dimostrare le prestazioni analitiche e di funzionamento dichiarate in sede di offerta

**LOTTO 1, 2 e 3**

La durata di suddette operazioni è fissata in massimo tre giornate lavorative fatto salvo eventuali differimenti disposti dal DEC.

**DOMANDA:** La durata di suddette operazioni è fissata in massimo tre giornate, intese come 1.5 giornate a sistema, di cui 1.5 giornate ad Alessandria e 1.5 giornate a Grugliasco?

**RISPOSTA:**

Le giornate sono da intendersi tre per ciascuna sede.

**2) ART. 6 CORSO DI ADDESTRAMENTO DEGLI OPERATORI ARPA**

La ditta aggiudicataria dovrà tenere un corso di addestramento da tenersi presso le sedi di installazione con la finalità di assicurare l'utilizzo dello strumento, comprensione del software, gestione delle procedure di sicurezza nelle operazioni sullo strumento. La durata e le modalità sono le seguenti: Training di n.2 giornate all'installazione. Illustrazione della tecnologia sul sistema proposto, utilizzo e manutenzione ordinaria e straordinaria Il training dovrà essere portato a termine presso la sede di utilizzo, anche in sezioni differite, a seguire dell'installazione e collaudo della strumentazione. Le date e lo svolgimento delle attività formative dovranno essere concordate con il personale di ARPA.

**DOMANDA:** vengono richieste 2 giornate per ogni sede?

**RISPOSTA:** Si conferma che le giornate sono due per ogni sede.

3) La ditta aggiudicataria, dovrà, se richiesto, affiancare proprio personale tecnico esperto al personale dell'Agenzia per: - avviare l'attività legata all'uso della strumentazione in oggetto; - supplire ad eventuali carenze formative; - aggiornare il personale su modalità innovative o migliorative di gestione ed uso dell'apparecchiatura. Tali interventi formativi potranno essere richiesti dalla stazione appaltante per un numero massimo di 20 ore per ciascun anno di durata del periodo di garanzia.

**DOMANDA:** Tali interventi formativi potranno essere richiesti dalla stazione appaltante per un numero massimo di 20 ore per ciascun anno di durata del periodo di garanzia, intesi come 20 ore massime/anno per la sede di Alessandria e 20 ore massime/anno per la sede di Grugliasco?

**RISPOSTA:** Sì conferma che si tratta di n.20ore/anno per ogni sede

4) Disciplinare di gara - Lotto 1 Gli elementi oggetto di valutazione per l'attribuzione del punteggio tecnico (PT) sono esplicitati nella seguente tabella e correlati al conseguimento dell'obiettivo sopraindicato

Punto 8. Valutazione in dettaglio delle molecole 1,2,3 tricloropropano e 1,2 dibromoetano in acqua. Limite di quantificazione (LOQ - concentrazione rilevabile con  $S/N > 10$ , in  $\mu\text{g/L}$ ) Requisito minimo  $LOQ \leq 0.001 \mu\text{g/L}$

Ogni concorrente sarà tenuto a presentare la documentazione comprovante le prestazioni dichiarate quali cromatogrammi, curve di taratura, report strumentali. Inoltre quanto dichiarato sarà oggetto di verifica durante la verifica di conformità).

**DOMANDA:** quanto dichiarato sarà oggetto di verifica durante la verifica di conformità. Il sistema quindi, sarà ritenuto conforme solo se verranno riprodotti fedelmente i dati riportati in documentazione prodotti da prove sperimentali, o verrà ritenuto conforme se durante la verifica di conformità il  $S/N$  risulta  $> 10$  in  $\mu\text{g/L}$ ?

Nel caso in cui il sistema venga ritenuto conforme solo se verranno riprodotti fedelmente i dati riportati in documentazione prodotti da prove sperimentali, che incertezza di misura verrà applicata a tali prove sperimentali?

**RISPOSTA:** Fatto salvo il rispetto del requisito minimo, poiché il valore di LOQ dichiarato in fase di presentazione dei dati determina il punteggio tecnico attribuito all'offerta questo deve essere comprovato in fase di verifica di conformità per garantire la correttezza nella valutazione delle diverse offerte. Il risultato ottenuto in fase di verifica dovrà essere pari o migliore di quanto presentato nella documentazione tecnica. Non è prevista l'adozione di un'incertezza di misura su tali risultati; la ditta partecipante valuti se fornire un dato cautelativo rispetto alle prestazioni della strumentazione offerta.

5) Punto 9. Valutazione in dettaglio delle molecole 1,2,3 tricloropropano e 1,2 dibromoetano in acqua Precisione a  $0.001\mu\text{g/L}$  (espresso come CVr% - 6 repliche) Requisito minimo  $\text{CV}\% \leq 16.5\%$ . Ogni concorrente sarà tenuto a presentare la documentazione comprovante le prestazioni dichiarate quali cromatogrammi, curve di taratura, report strumentali. Inoltre quanto dichiarato sarà oggetto di verifica durante la verifica di conformità).

**DOMANDA:** quanto dichiarato sarà oggetto di verifica durante la verifica di conformità. Pertanto, il sistema sarà ritenuto conforme solo se verranno riprodotti fedelmente i dati riportati in documentazione prodotti da prove sperimentali, o verrà ritenuto conforme se durante la verifica di conformità il CV% risulta  $\leq 16.5\%$ ?

Nel caso in cui il sistema venga ritenuto conforme solo se verranno riprodotti fedelmente i dati riportati in documentazione prodotti da prove sperimentali, che incertezza di misura verrà applicata a tali prove sperimentali?

**RISPOSTA:** Fatto salvo il rispetto del requisito minimo, poiché il valore di CV% dichiarato in fase di presentazione dei dati determina il punteggio tecnico attribuito all'offerta questo deve essere comprovato in fase di verifica di conformità per garantire la correttezza nella valutazione delle diverse offerte.

Il risultato ottenuto in fase di verifica dovrà essere pari o migliore di quanto presentato nella documentazione tecnica. Non è prevista l'adozione di un'incertezza di misura su tali risultati; la ditta partecipante valuti se fornire un dato cautelativo rispetto alle prestazioni della strumentazione offerta.

6) Punto 10. Valutazione in dettaglio delle molecole 1,2,3 tricloropropano e 1,2 dibromoetano in acqua Recupero a  $0.001\mu\text{g/L}$  (espresso come BIAS%) Requisito minimo  $\text{BIAS}\% \leq 30\%$ . Ogni concorrente sarà tenuto a presentare la documentazione comprovante le prestazioni dichiarate quali cromatogrammi, curve di taratura, report strumentali. Inoltre quanto dichiarato sarà oggetto di verifica durante la verifica di conformità).

**DOMANDA:** quanto dichiarato sarà oggetto di verifica durante la verifica di conformità. Il sistema perciò, sarà ritenuto conforme solo se verranno riprodotti fedelmente i dati riportati in documentazione prodotti da prove sperimentali, o verrà ritenuto conforme se durante la verifica di conformità il BIAS risulta  $\leq 30\%$ ? Nel caso in cui il sistema venga ritenuto conforme solo se verranno riprodotti fedelmente i dati riportati in documentazione prodotti da prove sperimentali, che incertezza di misura verrà applicata a tali prove sperimentali?

**RISPOSTA:** Fatto salvo il rispetto del requisito minimo, poiché il valore di BIAS dichiarato in fase di presentazione dei dati determina il punteggio tecnico attribuito all'offerta questo deve essere comprovato in fase di verifica di conformità per garantire la correttezza nella valutazione delle diverse offerte. Il risultato ottenuto in fase di verifica dovrà essere pari o migliore di quanto presentato nella documentazione tecnica. Non è prevista l'adozione di un'incertezza di misura su tali risultati; la ditta partecipante valuti se fornire un dato cautelativo rispetto alle prestazioni della strumentazione offerta.

7) LOTTO 1 - n.2 (due) Sistemi GC/MS singolo Quadrupolo con Purge & trap con relativo autocampionatore Destinazione: Laboratorio di Alessandria e Laboratorio di Grugliasco nel Disciplinare di gara, punto 17.4 METODO PER IL CALCOLO DEI PUNTEGGI, al punto 7 della tabella si richiede "Numero di filamenti contemporaneamente installati in sorgente e selezionabili da software".

**DOMANDA:** Può essere considerata una condizione paritaria rispetto alla presenza del doppio filamento, la presenza di un filamento che per il materiale di cui è costituito risulta avere durata superiore anche in condizioni analitiche estreme rispetto ad un singolo filamento in Renio (denominazione tecnica filamento)?

**RISPOSTA:** La definizione dei requisiti minimi e dei criteri della griglia di valutazione è basata sull'esperienza maturata nell'attività analitica dei nostri operatori; ogni possibile innovazione tecnologica che permetta di ottenere le medesime prestazioni dovrà essere descritta adeguatamente e confrontata con i vantaggi verosimilmente ottenibili per la configurazione indicata.

Nel caso specifico il vantaggio della presenza del doppio filamento è evidentemente la possibilità di proseguire una sessione analitica senza necessità di un intervento di manutenzione per sostituire il filamento; l'importanza di tale vantaggio è stata quantificata pari a 5 punti di valutazione su 90 complessivi.

La valutazione della equivalenza di quanto da voi offerto sarà effettuata dalla commissione aggiudicatrice alla luce della documentazione dalla ditta prodotta.

Il Dirigente Responsabile della Struttura Semplice  
Acquisti Beni e Servizi

---

Dott.ssa Rossana Maria Caterina Giannone