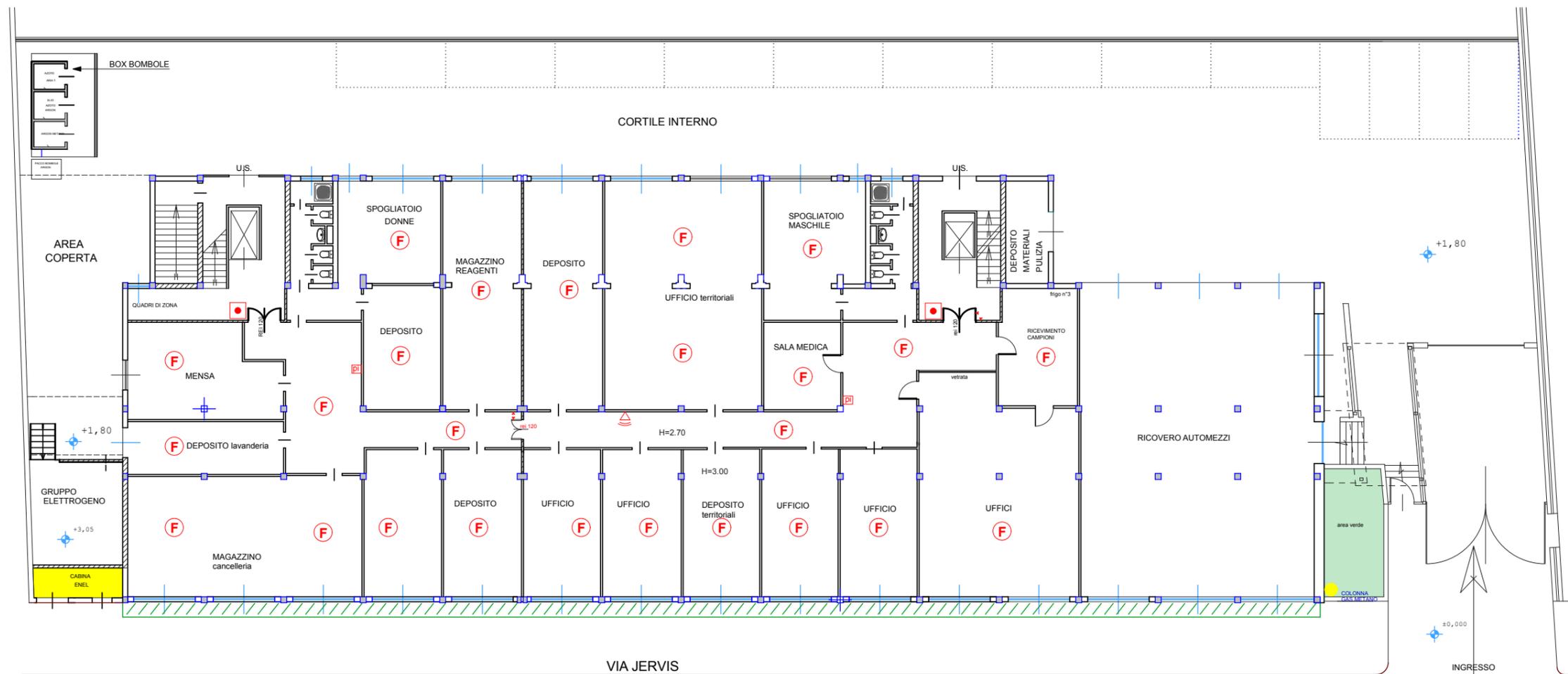


### PIANO TERRA



**LEGENDA**  
dotazione antincendio esistente:

<b>F</b>	RILEVATORE DI FUMO
<b>G</b>	RILEVATORE DI GAS
<b>&lt;</b>	SIRENA
<b>•</b>	PULSANTE ALLARME
<b>PI</b>	PANNELLO INCENDIO
<b>PG</b>	PANNELLO FUGHE GAS
<b>T</b>	ELETROMAGNETI PORTE REI